



RESUMEN DE SUSTENTABILIDAD DE ECOLAB 2020

Socios para cumplir un inmenso propósito

Líderes en un mundo en permanente cambio

Para obtener más información sobre nuestros esfuerzos de sustentabilidad, visite [Ecolab.com](https://www.ecolab.com).

ECOLAB[®]
Everywhere It Matters.™

Mediante asociaciones firmes con nuestros clientes, Ecolab ayuda a las empresas a adoptar prácticas para reducir el uso de recursos y maximizar el valor total generado.

Enfocamos nuestra especialización en proteger el agua, los alimentos, la salud y el clima de nuestro planeta para alentar el desarrollo comercial sustentable y responsable, y prestar apoyo a las comunidades saludables.

Nuestro equipo mundial de innovadores decididos y abocados a resolver problemas se asocia con empresas de todo el mundo para garantizar que las decisiones de hoy contribuyan a proteger el medioambiente y favorezcan el desarrollo de vidas seguras y saludables.



En 2020, ayudamos a nuestros clientes



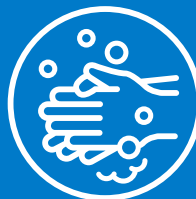
AGUA

Ahorro de **780 MILLONES** de metros cúbicos de agua



ALIMENTOS

Entrega de alimentos seguros a **1.3 MIL MILLONES** de personas



SALUD

Lavamos **66 MIL MILLONES** de manos



CLIMA

Se evitaron **3.5 MILLONES** de toneladas métricas de emisiones de gases de efecto invernadero

Aprovechamos nuestra especialización para ayudar a combatir el virus de la COVID-19

En 2020, advertimos que Ecolab podía desempeñar un papel importante ayudando a clientes y equipos a afrontar los desafíos urgentes e inusitados del virus de la COVID-19. Hemos apoyado a nuestros clientes, equipos y comunidades (y seguiremos haciéndolo) mediante recursos compartidos, soluciones y servicios.

APOYO A NUESTROS CLIENTES

- Prestamos servicios a nuestros clientes de manera segura y respondimos a la demanda de nuestras principales soluciones de limpieza, desinfección e higiene, cuyo volumen habitual creció entre 5 y 15 veces.
- Establecimos [Ecolab Science Certified™](#), un programa integral y basado en la ciencia que nos ayuda a brindar un mayor nivel de limpieza y les da a clientes y empleados seguridad para regresar a los lugares donde comen, toman un recreo y hacen compras.

PROTECCIÓN PARA NUESTROS EQUIPOS

- Mejoramos los protocolos de limpieza y desinfección de nuestras instalaciones, entregamos equipos de protección personal e implementamos el distanciamiento social.
- Apoyamos a nuestro equipo con pagos protegidos y cobertura de atención médica ampliada.

SERVICIO A NUESTRAS COMUNIDADES

- [Donamos más de USD 11 millones](#) en productos de limpieza, desinfección y salud pública esenciales para apoyar los esfuerzos mundiales en este sentido.
- [Contribuimos al Restaurant Employee Relief Fund de la National Restaurant Association y a la campaña para recaudar fondos Change is on the Menu.](#)

Asociaciones para mejorar nuestras comunidades

Ecolab respalda los programas y las iniciativas que protegen a las personas y a la naturaleza de las comunidades en las que vivimos y trabajamos.

ESTOS SON ALGUNOS DE LOS ASPECTOS DESTACADOS DE 2020:

USD 23 MILLONES donados a comunidades locales; del total, a organizaciones dedicadas a prestar ayuda ante la COVID-19, a cubrir necesidades básicas y a la capacitación laboral.

Donamos más de **USD 11 MILLONES** en productos, que equivale a **4.5 MILLONES** de libras destinados a actividades de ayuda en el mundo, en asociación con World Emergency Relief.

Anunciamos nuestra alianza con [Water.org](#) para favorecer el acceso al agua potable sustentable y a un mejor saneamiento para **100 000 PERSONAS** de la India que viven en condiciones de pobreza y aportamos más de **98 400** metros cúbicos de agua por año para la salud de la cuenca en zonas donde escasea mucho el agua.

Apoyamos la campaña [Our Water de The Nature Conservancy](#), que terminó en diciembre de 2020 y recaudó más de **USD 21 MILLONES** en fondos privados y **USD 103 MILLONES** en fondos públicos.

Premios y reconocimiento



Respaldo a una mejor eficiencia, rendimiento operativo e impacto sustentable

La creación de valor es el objetivo principal de toda empresa, ya que impulsa el crecimiento. Ecolab está dedicado a generar valor con el fin de impulsar impactos relevantes para nuestros clientes, socios y comunidades.

En los estudios de caso de este informe, se detalla de primera mano la manera en que Ecolab genera resultados importantes a través de la asociación, las opiniones, la tecnología y la capacitación.

Oferta de valor, respaldo a los clientes

Ya sea contribuyendo a la salud y a la seguridad de empleados que tienen contacto directo con público, minimizando las emisiones de gases de efecto invernadero de una planta eléctrica o protegiendo la seguridad alimentaria de una cadena de restaurantes, Ecolab genera valor donde se necesita.

Sabemos que el cambio real y duradero se acelera cuando los beneficios económicos y ambientales se alinean y mejoran la eficiencia, el rendimiento operativo y el impacto sustentable.

eROI significa retorno de inversión exponencial

El eROI representa nuestro proceso de medición de beneficios y valor total que resultan de las soluciones y los servicios que ofrece Ecolab; los beneficios consisten en el aumento de la productividad y el rendimiento, la reducción de los costos operativos y el impulso de la eficiencia mientras se alcanzan los objetivos de responsabilidad corporativa y se genera un impacto positivo en el mundo.

Nuestro enfoque nos diferencia. Y lo demostramos mediante el eROI, mostrando el retorno de la inversión de los clientes con resultados relevantes.

En 2020, los proyectos de eROI documentados y finalizados con clientes generaron más de USD 877 mil millones en ahorros anualizados a nivel mundial.

Al definir y generar valor, Ecolab apoya a nuestros clientes a mejorar el valor que crean en el mundo. Nuestras prácticas se alinean con las ambiciones de nuestros clientes y los impulsan a generar resultados comerciales exponenciales que favorezcan entornos y comunidades saludables.

Nos asociamos para cumplir un inmenso propósito.



Busque iconos como estos para obtener más información sobre los tipos de resultados que creamos.



AGUA



ENERGÍA



RESIDUOS



GASES DE EFECTO INVERNADERO



COSTOS



SEGURIDAD ALIMENTARIA



PRODUCTIVIDAD



RENTABILIDAD



SEGURIDAD Y SALUD HUMANA



VALOR TOTAL GENERADO



RESPONSABILIDAD AMBIENTAL



PROTECCIÓN DE LA MARCA



CALIDAD DEL PRODUCTO



PROTECCIÓN DE ACTIVOS



Mejor seguridad en Wyndham con soluciones simples y sustentables

VISIÓN

Wyndham Hotels & Resorts es una compañía hotelera mundial compuesta por marcas reconocidas como Days Inn®, Ramada®, Super 8®, La Quinta® y Wyndham®. Cuenta con más de 8900 sucursales en el mundo y, constantemente, busca soluciones que faciliten y perfeccionen la limpieza para sus franquicias y, a su vez, cuiden el agua y la energía para reducir la huella ambiental en el planeta.



Como consecuencia inmediata del brote de coronavirus en el mundo, Wyndham, junto a Ecolab, revisó sus protocolos de limpieza para recibir nuevamente a sus huéspedes. Ecolab desempeñó un papel esencial en la iniciativa Count on Us® de Wyndham, ya que empezaron a necesitar los desinfectantes Ecolab en todas las habitaciones y espacios públicos de sus hoteles de los Estados Unidos y Canadá.

INNOVACIÓN

Decidido a reducir la cantidad de productos de limpieza en cada ubicación sin descuidar los altos estándares de limpieza, Wyndham se asoció al equipo de Ecolab. Entre las soluciones de Ecolab, nuestro programa para lavandería Aquanomic reduce los pasos de lavado, el consumo de agua y la temperatura del agua. Así, las franquicias de Wyndham en los EE. UU. y Canadá pueden ofrecerles a los huéspedes ropa limpia, con menor consumo general de agua y utilización de energía.

Además, los equipos de Ecolab y Wyndham trabajaron en colaboración y buscaron maneras de hacer de la limpieza una tarea más simple y sustentable. Soluciones como el limpiador de superficies Oasis Pro optimizaron el proceso de limpieza, lo que contribuyó a dejar impecables las sucursales de Wyndham, y redujeron la cantidad de residuos plásticos que se generaba en cada una.

IMPACTO

Las soluciones de Ecolab son limpias y hacen un uso eficiente de los recursos; esto contribuye a ahorrar dinero, energía y tiempo, y le permite al equipo de Wyndham enfocarse en garantizarles una estadía limpia y confortable a los huéspedes.

SOLUCIONES

• Programa para lavandería Aquanomic™ • Soluciones Oasis Pro® • Limpiador de pisos Wash 'N Walk™

Ahorros anuales

AGUA

610 000 metros cúbicos
(160 millones de galones) de agua

ENERGÍA

28 millones kWh

GASES DE EFECTO INVERNADERO

5800 toneladas métricas de CO₂

RESIDUOS

195 toneladas métricas
(430 000 lb) de plástico

PRODUCTIVIDAD

185 000 horas de trabajo ganadas

SEGURIDAD Y SALUD HUMANA

El sistema automatizado de dispensación reduce la exposición

VALOR TOTAL GENERADO

USD 10 millones



Fomento de la productividad y el abastecimiento local de Tata Steel

VISIÓN

Como elemento fundamental de todo edificio e infraestructura, es crucial contar con acero fuerte y confiable. Pero acceder a carbón de calidad óptima (y trabajar con él) para fabricar el acero adecuado implica un gran consumo de tiempo y de recursos. Tata Steel es una compañía productora de acero con sede en la India. La compañía quería identificar oportunidades para aumentar el rendimiento del carbón de alta calidad que usa para fabricar acero. Producir carbón de alta calidad contribuiría a reducir al mínimo las importaciones necesarias para producir acero; esto implicaría el ahorro de costos y apoyaría la iniciativa Make in India, que alienta a las organizaciones a abastecerse localmente en lugar de importar recursos.

INNOVACIÓN

Después de una década como socios, el equipo de Nalco trabajó con Tata Steel para optimizar el proceso de eliminación de la ceniza del carbón a través del dispositivo de flotación NALFLOTE™. Para mejorar la calidad del carbón que se usa para fabricar acero, se le debe eliminar la ceniza con agua en un proceso que se llama "lavado de carbón". Mientras más ceniza se elimine, mejor será la calidad del carbón. En general, en este proceso, queda una porción de carbón utilizable y una porción de residuos de carbón. El uso del dispositivo NALFLOTE™ en el proceso de eliminación de cenizas ayudó a recuperar el producto utilizable y a reducir la cantidad de residuos de carbón al final del proceso. Así se redujo al mínimo la cantidad de carbón sin procesar que Tata Steel necesitaba para abastecerse, lo que generó un mejor uso de los recursos locales. El dispositivo de flotación es una solución segura, a base de agua, no inflamable que ayudó a que Tata Steel cumpliera sus objetivos en materia de seguridad.

IMPACTO

Desde que implementó el programa, Tata Steel logró reducir la cantidad de residuos, usar menos recursos naturales, mejorar la seguridad de los empleados y bajar sus importaciones, y también aumentar la productividad. Bajar sus importaciones le sirvió a Tata Steel para ahorrar en costos operacionales, mientras que la mayor productividad mejoró la rentabilidad general de sus operaciones. El ahorro en costos de importación, combinado con una mayor producción, hizo que sus ingresos anuales aumentaran USD 500 000.

SOLUCIONES DESTACADAS

- Dispositivo de flotación NALFLOTE™



Ahorros anuales

RESIDUOS

Se redujeron
41 000
toneladas métricas de materia prima

PRODUCTIVIDAD

Se mejoró la productividad de la planta
5000
toneladas métricas de carbón limpio

SEGURIDAD Y SALUD HUMANA

Uso de una solución segura

VALOR TOTAL GENERADO

\$500,000

Bajar sus importaciones le sirvió a Tata Steel para ahorrar en costos operacionales, mientras que la mayor productividad mejoró la rentabilidad general de sus operaciones.



Chandra Asri



Mejora de la seguridad en Chandra Asri y fortalecimiento de sus operaciones sustentables

VISIÓN

Chandra Asri Petrochemical es la principal compañía petroquímica integrada de Indonesia. Produce materias primas que se usan en varios productos cotidianos, desde envases de alimentos y tanques de agua hasta autopartes y equipos de protección personal. La compañía se propone reducir su huella ambiental mediante varias iniciativas, entre las que se encuentra reducir al máximo el consumo de agua y energía.

INNOVACIÓN

La asociación de muchos años entre ambas compañías, hace posible que Ecolab le ofrezca a Chandra Asri especialización en el sitio, tecnologías de avanzada y química sustentable. El equipo presentó 3D TRASAR™, una solución para la gestión de aguas que brinda datos digitales de las operaciones de la planta e identifica oportunidades para mejorar el rendimiento operativo; y la tecnología PRISM™, que protege a los activos contra la formación de incrustaciones o la acumulación de material no deseado sobre superficies sólidas.

IMPACTO

En definitiva, ambas soluciones combinadas mejoraron el rendimiento de una instalación de Chandra Asri y motivaron al equipo a extender las soluciones a una segunda planta. Mediante el ahorro de agua y energía gracias a la tecnología 3D TRASAR™, la planta avanzó hacia el cumplimiento de sus objetivos de sustentabilidad y redujo sus costos operacionales. Asimismo, con la tecnología PRISM™, Chandra Asri redujo las emisiones en la planta y la necesidad de hacer limpieza manual, lo que contribuyó a la protección de sus empleados.



Mediante el ahorro de agua y energía gracias a la tecnología 3D TRASAR™, la planta avanzó hacia el cumplimiento de sus objetivos de sustentabilidad y redujo sus costos operacionales.

SOLUCIONES DESTACADAS

- TECNOLOGÍA PRISM™
- TECNOLOGÍA 3D TRASAR™

Ahorros anuales

AGUA

350 000 metros cúbicos
(92 millones de galones) de agua

ENERGÍA

6 millones kWh

GASES DE EFECTO INVERNADERO

2100 toneladas métricas de CO₂
REDUCCIÓN DEL 75 %
de NO_x

RESIDUOS

125 millones de galones
(470.000 m³) de agua residual

VALOR TOTAL GENERADO

USD 4.5 millones





Mejora de la limpieza de las habitaciones para pacientes y reducción de los índices de infecciones relativas a la atención médica en el hospital Gillette Children's

VISIÓN

El 2020 nos hizo tomar mayor conciencia y analizar mejor la forma de mantener limpios nuestros espacios, en especial, los de atención médica. Pero la importancia de evitar que los gérmenes se propaguen sobre las superficies ha sido una prioridad de Gillette Children's desde antes de la COVID-19. Gillette Children's es un centro de atención médica especializada de Minnesota para niños con discapacidades y necesidades médicas complejas. El hospital quería ajustar las prácticas de limpieza de las habitaciones de los pacientes para cumplir mejor con la normativa ambiental en esta materia y contribuir a disminuir las infecciones intrahospitalarias (IIH) que pueden contraer los pacientes al tener contacto con manos o superficies sucias mientras reciben tratamiento médico. Así, podrían garantizar que las habitaciones se limpien de manera constante.

INNOVACIÓN

Ecolab se asoció con Gillette Children's para poner en práctica su programa de habitaciones para pacientes, mediante el cual se garantiza una limpieza constante.

En el programa, se utiliza el limpiador desinfectante de uso diario OxyCide™ de acción esporidica para limpiar y desinfectar superficies que se tocan constantemente, como fregaderos y mesas, combinado con DAZO®, un gel de marcado fluorescente y luz UV patentado por Ecolab que, de manera rápida e inequívoca, mide si se limpiaron bien las superficies. Y lo más importante: OxyCide desinfecta y limpia superficies en forma simultánea. Así, Gillette Children's logró optimizar sus procedimientos de limpieza, ahorró tiempo del personal y costos laborales, y también redujo la exposición potencial a las IIH.

Además, en el programa, se ofrecen tableros para rastrear y compartir datos sobre la limpieza de las habitaciones con DAZO®, y para identificar oportunidades viables de recibir más capacitación práctica con un ejecutivo de cuenta local que asista en la implementación y capacitación en hospitales, monitoree el progreso y analice las cifras de rendimiento para que el programa funcione a nivel de departamento, equipo, individual o de los objetos.

IMPACTO

El programa de habitaciones para pacientes contribuyó a forjar una relación clara y sostenida entre mayor monitoreo, más comentarios y capacitación, y ayudó a bajar la incidencia de IIH. El cumplimiento de la normativa de limpieza de superficies que se tocan constantemente en el hospital Gillette Children's mejoró del 37 % al 90 %, y las IIH disminuyeron un 65 % en tres años. Esto impulsó la productividad al aumentar la rotación de camas de los pacientes y, lo más importante, garantizó la seguridad de los niños durante la internación.

Ahorros anuales

SEGURIDAD Y SALUD HUMANA



Las IIH se redujeron en un
65%

PRODUCTIVIDAD



El nivel de limpieza de superficies que se tocan constantemente aumentó del

37 % al 90 %

COSTOS



USD 133 000
en reducción de costos anuales

VALOR TOTAL GENERADO



USD 133 000 al año

SOLUCIONES

- Gel de marcado fluorescente y Luces DAZO®, productos patentados que miden de manera rápida y objetiva la profundidad de la limpieza
- El limpiador y desinfectante OxyCide™ para uso diario permite una intervención proactiva contra la infección por *C. difficile* y otras IIH



Prueba del poder de la seguridad y sustentabilidad en una compañía energética privada

VISIÓN

Producir energía con la mayor seguridad y sustentabilidad posible es prioridad de una de las principales empresas energéticas privadas de México. Una de sus plantas de energía locales es un ejemplo perfecto de la puesta en práctica de estos compromisos que llevó a cabo la compañía.

Para generar su energía, la planta se vale de la central municipal de tratamiento de aguas residuales. Para dejar el agua lo bastante limpia para usarla en su torre de enfriamiento y en el sistema de ósmosis inversa (OI), que elimina las impurezas por filtración, eliminaba los contaminantes con gas de cloro. Si bien este método tenía bajo control el desarrollo microbiano, requería grandes cantidades de biocidas y el reemplazo semanal de los cilindros de gas de cloro, una tarea de alto riesgo para la que eran necesarias dos personas.

Además, el uso prolongado de biocidas perjudicó el rendimiento de la membrana para ósmosis inversa y su capacidad para filtrar las aguas residuales. Para corregir este problema, la planta debía apagar el sistema de OI para el lavado seis días al año, lo que significaba una pérdida en la producción. Necesitaba una solución de pretratamiento que fuera mejor para el medioambiente, la seguridad de los trabajadores y la productividad.

INNOVACIÓN

Nalco, una compañía de Ecolab, recomendó el programa de dióxido de cloro Purate™, que desinfecta y trata el agua de manera segura. Purate™ está diseñado para mantener la calidad del agua sin usar grandes cantidades de biocidas, mientras un sistema de monitoreo en línea permite que las plantas corrijan en tiempo real las fluctuaciones en la calidad del agua. Purate™ es parte del enfoque holístico que la planta tiene para el tratamiento de aguas. Esto incluye otras dos soluciones digitales de Ecolab que promueven el uso eficiente del agua y la energía: la tecnología 3D TRASAR™ para agua de enfriamiento, calderas y membranas, y el programa OMNI™, que optimiza la transferencia de calor para otorgar fiabilidad.

IMPACTO

Como resultado del paso a la tecnología Purate™, la calidad del agua de proceso de la planta mejoró, y el uso de biocidas disminuyó notablemente. La utilización de energía y los costos bajaron, y la seguridad y la productividad mejoraron con la eliminación de los cilindros de gas que se reemplazaban todas las semanas y con la reducción de lavados del sistema de OI. Todos estos beneficios respaldan el compromiso del cliente de minimizar el impacto ambiental de sus operaciones, a la vez que satisface las necesidades de los clientes de manera segura y sustentable.

SOLUCIONES

- Tecnología Purate™
- Tecnología 3D TRASAR™
- Programa OMNI™

Ahorros anuales

ENERGÍA

Redujimos el consumo energético
2800 MWh

GASES DE EFECTO INVERNADERO

2000 toneladas métricas

COSTO

Menor uso de productos químicos, ahorro de
\$136,000

PRODUCTIVIDAD

USD 41 000
Mayor disponibilidad de agua para la turbina de gas

PROTECCIÓN DE ACTIVOS

Se eliminó el mantenimiento del sistema de cloración y se redujo 60 % la cantidad de lavados de OI; ahorro de
USD 30 000

SEGURIDAD Y SALUD HUMANA

USD 58 000
menos en gastos de equipos de protección personal porque mejoró la seguridad

VALOR TOTAL GENERADO

\$265,000



eROISM
by Ecolab

Mejor limpieza y más ahorro de agua en la línea de producción de cosméticos y productos para el cuidado personal

VISIÓN

El interés creciente que demuestran los clientes en los productos sustentables hace que reducir el impacto ambiental sea esencial para las marcas de consumo. Ecolab se asoció con una importante empresa multinacional de cosméticos y productos para el cuidado personal a fin de identificar oportunidades para optimizar la productividad y reducir los costos operacionales totales, y, a su vez, implementar operaciones sustentables en línea con sus objetivos de sustentabilidad.

INNOVACIÓN

El cliente buscaba maneras de mejorar el rendimiento operativo y quería reducir el tiempo y el agua necesarios para limpiar los recipientes que utiliza en la producción de cosméticos. Los productos de maquillaje y cuidado personal están regulados; todos los recipientes que se usan en su producción deben limpiarse y desinfectarse según normas estrictas. El cliente necesitaba una solución de limpieza global que maximizara la capacidad de producción de cada planta y garantizara un estándar de calidad alto. El equipo de Ecolab se asoció para identificar oportunidades para tratar los residuos de productos difíciles de limpiar, como el óxido de titanio, el óxido de zinc y la silicona, de sus líneas de productos y, a la vez, reducir las paradas de producción, los riesgos que corren los empleados al hacer limpieza complementaria de forma manual y la cantidad de agua que se usa para limpiar cada recipiente. Ecolab trabajó con una de las instalaciones del cliente para optimizar sus programas de limpieza actuales con nuestra tecnología Risil Mat™, un novedoso detergente alcalino, ideal para eliminar los residuos más resistentes de la producción de cosméticos y productos para el cuidado personal. Para estas instalaciones, Risil Mat™ fue una solución segura y extrapolable, que permitió que los recipientes quedaran limpios la primera vez.

IMPACTO

El programa Risil Mat™ de Ecolab sirvió para reducir notablemente la necesidad de la limpieza manual, lo que ayudó al cliente a mejorar su capacidad de producción, garantizar operaciones seguras y trabajar de manera más sustentable. Debido a que Risil Mat™ era compatible con el equipo en uso, el programa también favoreció la reducción de costos, ya que no fue necesario invertir de inmediato en capital ni en expansiones para cumplir sus metas de producción. Además, la planta redujo considerablemente el consumo de agua y energía, y las emisiones de gases de efecto invernadero en la línea de producción, lo cual puso de manifiesto el compromiso con sus clientes en materia de sustentabilidad.

SOLUCIONES

• Programa Risil Mat™ de Ecolab

Ahorros anuales

AGUA

48 %
menos de aguas residuales,
equivalente a

370 metros cúbicos
(96 000 galones) de agua

ENERGÍA

31 % menos
de utilización de energía
equivalente a

4900 kWh

GASES DE EFECTO INVERNADERO

31 % menos
de emisiones de CO₂

PRODUCTIVIDAD

50 % menos
del tiempo de limpieza y 9 %
más de capacidad

SEGURIDAD Y SALUD HUMANA

Mayor seguridad del empleado
y optimización de los
procedimientos de limpieza física

VALOR TOTAL GENERADO

\$360,00

Liderazgo a través de la asociación

Trabajamos a diario con el fin de generar valor para nuestros clientes mundiales, permitirles lograr objetivos ambientales y operacionales, e impulsar sus ambiciones de responsabilidad corporativa. Utilizamos nuestra información y tecnología únicos para brindar soluciones que arrojen resultados positivos y causen un impacto a largo plazo para nuestros clientes y el mundo.



Nuestra especialización

Los desafíos mas difíciles del mundo necesitan a los mejores del mundo en la solución de problemas:



AGUA

Gestionamos más de **3800 millones** de metros cúbicos de agua para nuestros clientes, y nuestras soluciones y especialización contribuyen a reducir considerablemente, reutilizar y reciclar el agua, y a proteger este recurso tan valioso.



ALIMENTOS

Nuestros especialistas están a la vanguardia de la seguridad alimentaria con soluciones que van de la granja a la mesa y ayudan a evitar más de **7.6 millones** de enfermedades transmitidas por los alimentos al año.



SALUD

Ayudamos a prevenir la propagación de enfermedades, redujimos **1.8 millones** de infecciones, lavamos **66 mil millones** de manos por año y, a su vez, mantenemos más limpios y seguros los lugares donde nos reunimos y curamos.



CLIMA

Con energía innovadora, ayudamos a nuestros clientes a ahorrar más de **44 billones** de BTU de energía y a evitar **3.5 millones de** toneladas métricas de emisiones de gases de efecto invernadero por año.

Obtenga más información sobre cómo podemos ayudarlo a lograr resultados exponenciales con operaciones responsables:
[Ecolab.com/CSR](https://www.ecolab.com/CSR)



Contáctese con su representante de ventas de Ecolab para que lo ayudemos a aumentar el rendimiento y, a la vez, reducir el consumo de agua y energía, las emisiones de gases de efecto invernadero y más.

Las historias de impacto en el cliente que se incluyen en este resumen están avaladas por estudios de caso completos.

En las condiciones, los procedimientos y los resultados descritos en cada historia de impacto en el cliente, se reflejan los resultados previstos de los productos y servicios de Ecolab en estas condiciones específicas, algunos de los cuales (o todos) pueden ser únicos para cada historia. Se pueden esperar resultados comparables en condiciones comparables, pero los resultados pueden variar.

ECOLAB[®]

Oficinas centrales globales
1 Ecolab Place, St. Paul, MN 55102
www.ecolab.com | 1800 2 ECOLAB

©2021 Ecolab USA Inc. Todos los derechos reservados. 57446/0800/0521